



ERASMUS+ PROGRAMMA

KA2 - Cooperazione per l'innovazione e lo scambio di buone pratiche

Partenariati strategici per l'istruzione e la formazione professionale

ERASMUS+ PROGRAMMA¹

ACCORDO no. 2018-1-PL01-KA202-050703

**TITOLO DEL PROGETTO: Apprendimento integrato innovativo di arredo e lingua
per il settore Attrattiva e valorizzazione della mobilità - FLAME**

O1 / A3. Definizione e descrizione dei Moduli

Piotr Beer





Contenuti:

1. Informazioni su questo documento
2. Introduzione
3. Moduli degli Obiettivi formativi raggruppati
4. Aree di conoscenza, abilità e competenze per ogni Modulo
5. Definizione dei Moduli
 - 5.1. Norme, disegni tecnici e regolamenti tecnici
 - 5.2. Materiali e finitura delle superfici
 - 5.3. Tecniche di costruzione, montaggio e assemblaggio
 - 5.4. Macchine e strumenti
 - 5.5. Produzione automatizzata e software
 - 5.6. Gestione e controllo qualità
6. Assegnazione dei punti ECVET ai Moduli

1. Informazioni su questo documento

Questo documento presenta un quadro preliminare per definire e descrivere i Moduli nel settore dell'arredamento; tuttavia, potrebbero essere necessarie future modifiche. Il contenuto del progetto è soggetto a costante evoluzione e miglioramento. Questo documento deve quindi essere considerato un documento da elaborare durante la realizzazione di altri Output.

2. Introduzione

Abbiamo definito determinati obiettivi formativi selezionati in base al sondaggio a cui hanno partecipato soggetti operanti nelle aziende del settore dell'arredamento e in base alle aree importanti che i partecipanti hanno giudicato mancanti. Le risposte al sondaggio mostrano che ci sono alcune aree che vanno considerate altamente importanti e altre meno importanti. Sulla base dell'ultimo grafico nel rapporto O1 / A2, abbiamo creato una classifica delle aree ordinate dal punteggio più alto a quello più basso:

- 1) Vari materiali di base



- 2) Metodi e strumenti di misurazione
- 3) Tecniche di taglio e affilatura
- 4) Lavorazione del legno e macchine automatizzate
- 5) Disegni tecnici
- 6) Regolamenti tecnici
- 7) Tecniche di giunzione
- 8) Manutenzione di base
- 9) Costruzione di mobili
- 10) Attrezzatura computerizzata
- 11) Utensili manuali
- 12) Tecniche di montaggio e assemblaggio
- 13) Standard di accettazione
- 14) Diverse tipologie di materiale ausiliario e le sue proprietà e gestione
- 15) Rivestimento e tecniche da applicare
- 16) Realizzazione di tappezzerie e materassi

Quando elaboriamo i Moduli e i contenuti, dobbiamo concentrarci su questi aspetti, dando la priorità a quelli che mancano, come pure ad altri suggerimenti forniti da alcuni degli intervistati.

- Software di controllo macchine e costruzione mobili - sistemi CAD/CAM,
- Conoscenza della gestione dei costi, gestione e pianificazione dei progetti e competenze tecniche della manutenzione avanzata e della gestione degli acquisti.

Sono state pertanto aggiunte due aree:

- 17) Gestione e pianificazione della produzione con controllo di qualità
- 18) Software di controllo macchine e costruzione mobili - sistemi CAD/CAM.

3. Moduli degli Obiettivi formativi raggruppati

Gli obiettivi formativi sono raggruppati in Moduli. I criteri più appropriati sono stati scelti in base alla stessa serie di attività lavorative e se sono relativi allo stesso prodotto o alla stessa tecnica di produzione, nonché a seconda delle fasi del processo di produzione e del processo di esecuzione di un servizio. I seguenti titoli generici per ogni Modulo e Istituzioni includono:

1. Norme, disegni tecnici e regolamenti tecnici - FLA
2. Materiali e finitura delle superfici - MENDELU
3. Tecniche di costruzione, montaggio e assemblaggio - CENFIM
4. Macchine e strumenti - WULS
5. Produzione automatizzata e software - AMUEBLA
6. Gestione e controllo qualità - OIGPM



4. Aree di conoscenza, abilità e competenze per ogni Modulo

Gli obiettivi formativi vengono utilizzati per definire i Moduli relativi allo stesso campo di conoscenze, abilità e competenze. Pertanto, le aree di conoscenza e abilità sono descritte per ciascun Modulo. L'area delle competenze è valida per tutti i Moduli.

1. *Norme, disegni tecnici e regolamenti tecnici*

CONOSCENZA – dovremmo conoscere **ABILITÀ – essere in grado di**

standard di accettazione regolamenti tecnici disegni tecnici metodi e strumenti di misurazione	aiutare nell'attuazione dei metodi di garanzia della qualità leggere disegni tecnici leggere, comprendere e compilare la documentazione effettuare misurazioni
---	---

2. *Materiali e finitura delle superfici*

CONOSCENZA – dovremmo conoscere **ABILITÀ – essere in grado di**

vari materiali di base rivestimenti e tecniche da applicare diverse tipologie di materiale ausiliario e le sue proprietà e gestione	preparare i pezzi prima del rivestimento trattare i materiali manualmente gestire i materiali utilizzando macchinari conoscere diverse tipologie di materiale ausiliario e le loro proprietà e gestione
---	--

3. *Tecniche di costruzione, montaggio e assemblaggio*

CONOSCENZA – dovremmo conoscere **ABILITÀ – essere in grado di**

come costruire mobili tecniche di giunzione tecniche di montaggio e assemblaggio come realizzare tappezzeria	produrre parti di mobili selezionare e montare ferramenta unire parti di mobili ad arredamenti completi unire diversi mobili ad un sistema cucire coperture tagliare i materiali su misura
---	---



4. *Macchine e strumenti*

CONOSCENZA – dovremmo conoscere

ABILITÀ – essere in grado di

tecniche di taglio e affilatura attrezzi manuali macchine per la lavorazione del legno manutenzione di base	utilizzare ed eseguire la manutenzione di base di strumenti e attrezzature applicare rivestimenti fluidi e solidi con strumenti manuali scegliere macchine per mansioni tecnologici
--	---

5. *Produzione automatizzata e software*

CONOSCENZA – dovremmo conoscere

ABILITÀ – essere in grado di

macchine automatizzate attrezzatura computerizzata software di controllo macchine e costruzione mobili - sistemi CAD/CAM	utilizzare attrezzature automatizzate utilizzare i sistemi TIC aziendali software standard utilizzare software specifici dell'ambito lavorativo
--	--

6. *Gestione e controllo qualità*

CONOSCENZA – dovremmo conoscere

ABILITÀ – essere in grado di

pianificazione e gestione della produzione con controllo qualità	calcolare i costi, sviluppare il progetto, sviluppare il prodotto, effettuare acquisti
--	--

Le competenze non possono essere attribuite a una data Conoscenza o Abilità. Di conseguenza, sono specificate separatamente e sono essenziali per tutti i Moduli.



COMPETENZE – avere le competenze per

agire in modo appropriato nell'ambito del sistema di produzione
(combinare conoscenza, abilità e condotta professionale nel
lavoro quotidiano)

comprendere il processo logistico nello stabilimento

controllare la qualità del proprio lavoro

lavorare in modo efficiente in termini di costi e tempo

utilizzare materiali e/o macchine durante l'intero processo in modo
efficiente ed efficace

valutare i risultati del lavoro

controllare il processo di lavoro

garantire accuratezza ed affidabilità

5. Definizione dei Moduli

I Moduli sono definiti dettagliatamente in base al loro contenuto. I contenuti comprendono gli elementi principali e importanti relativi a conoscenze e abilità. Abbiamo stabilito le procedure e i criteri di valutazione per gli obiettivi formativi da realizzare in ciascun Modulo, nonché i profili e le qualifiche dell'ESCO a cui il Modulo può essere correlato. Le definizioni del Modulo contengono riferimenti al livello del Quadro europeo delle qualifiche (EQF) e incorporano il Quadro Comune Europeo di Riferimento per le Lingue (CEFRL).

5.1. Norme, disegni tecnici e regolamenti tecnici

Le informazioni di questo Modulo sono fornite per scopi di informazione generale sulla discussione delle regole principali concernenti norme e regolamenti. Le norme e i regolamenti riguardano le normative internazionali, nazionali e industriali. Alcune società stabiliscono le proprie regole per orientare la loro produzione. Queste regole aiutano a rafforzare l'iniziativa imprenditoriale mediante la garanzia della qualità e una documentazione chiara.

I contenuti del Modulo sono incentrati sugli argomenti:

- Norme UE
- Norme nazionali
- Regole per creare standard aziendali
- Regolamenti tecnici
- Disegni tecnici
- Metodi e strumenti di misurazione



Le procedure e i criteri per stabilire gli obiettivi formativi mirati riguardano dodici argomenti (due argomenti per ogni tema).

I profili e le qualifiche dell'ESCO a cui il Modulo può essere correlato sono:

ID ISCO-08	Profilo occupazionale	Descrizione	Link a ESCO
8172	Operatori di impianti di lavorazione del legno	Gli operatori degli impianti di lavorazione del legno monitorano, utilizzano e controllano le attrezzature di falegnameria per segare tronchi di legno in legname grezzo, tagliare impiallacciatura, fabbricare compensato e pannelli truciolari o preparare il legno per un ulteriore uso.	Link
1321s	Responsabile produzione industriale	I responsabili della produzione industriale supervisionano le attività e le risorse necessarie negli impianti industriali e nei siti di produzione per un corretto svolgimento delle operazioni. Preparano il programma di produzione mettendo insieme le necessità di ogni cliente con le risorse dell'impianto di produzione. Organizzano il tragitto delle materie prime o dei semilavorati in ingresso nello stabilimento fino alla consegna di un prodotto finito, attraverso il coordinamento di scorte, magazzini, distribuzione e attività di sostegno.	Link
1324s	Responsabile della catena di approvvigionamento (approvvigionamento, distribuzione e responsabili correlati)	I responsabili della catena di approvvigionamento pianificano, gestiscono e coordinano tutte le attività relative all'approvvigionamento e all'acquisto di forniture necessarie per eseguire le operazioni di produzione, dall'acquisizione di materie prime alla distribuzione dei prodotti finiti. Gli approvvigionamenti possono essere materie prime o prodotti finiti e possono essere per uso interno o esterno. Inoltre, pianificano e commissionano tutte le attività che devono essere effettuate negli impianti di produzione e adeguano le operazioni al cambiamento dei livelli della domanda dei prodotti di un'azienda.	Link



5.2. Materiali e finitura delle superfici

Questo Modulo illustra le principali informazioni sulle tecnologie pensate per migliorare e decorare mobili. Le parti di mobili possono essere realizzate in legno massello o in materiali a base di legno. Le superfici di entrambi i materiali potrebbero non rimanere senza trattamento, e il modo di decorarle impone che debba essere applicata la tecnologia appropriata in ogni aspetto.

I contenuti del Modulo sono incentrati sugli argomenti:

- Materiali per le superfici da rifinire
- Materiale di finitura
- Tecniche di applicazione
- Macchine e strumenti
- Diverse tipologie di materiale ausiliario e loro proprietà e gestione

Le procedure e i criteri per stabilire gli obiettivi formativi mirati riguardano dieci argomenti (due argomenti per ogni tema).

I profili e le qualifiche dell'ESCO a cui il Modulo può essere correlato sono:

ID ISCO-08	Profilo occupazionale	Descrizione	Link a ESCO
7522	Ebanisti e assimilati	Ebanisti e assimilati realizzano, decorano e riparano mobili in legno, parti, accessori, strutture, modelli e altri prodotti in legno utilizzando macchine, macchine utensili e attrezzi manuali specializzati per la lavorazione del legno.	Link
7534	Tappezzieri e assimilati	Tappezzieri e assimilati installano, riparano e sostituiscono rivestimenti di mobili, apparecchi, sedute, pannelli, piani convertibili e in vinile e altri allestimenti di automobili, carrozze ferroviarie, aeromobili, navi e oggetti simili con tessuto, pelle, imbottitura o altro materiale di rivestimento. Realizzano e riparano anche cuscini, trapunte e materassi.	Link
1324s	Responsabile della catena di approvvigionamento (approvvigionamento, distribuzione e responsabili correlati)	I responsabili della catena di approvvigionamento pianificano, gestiscono e coordinano tutte le attività relative all'approvvigionamento e all'acquisto di forniture necessarie per eseguire le operazioni di produzione, dall'acquisizione di materie prime alla distribuzione di prodotti finiti. Gli approvvigionamenti	Link



		possono essere materie prime o prodotti finiti e possono essere per uso interno o esterno. Inoltre, pianificano e commissionano tutte le attività che devono essere effettuate negli impianti di produzione e adeguano le operazioni al cambiamento dei livelli della domanda dei prodotti di un'azienda.	
9329	Manifattori - personale delle attività industriali non classificato altrove	I manifattori assistono gli operatori delle macchine e gli assemblatori di prodotti. Puliscono le macchine e le aree di lavoro. I manifattori verificano che le forniture e i materiali vengano riforniti.	Link
814	Mescolatore di gomma espansa	I mescolatori di gomma espansa si occupano della macchina che mescola granuli di gommapiuma con lattice liquido. Pesano il giusto apporto di componenti e versano il composto negli stampi per realizzare cuscini e materassi.	Link
7534	Fabbricante di materassi e assimilati	I fabbricanti di materassi formano materassi creando imbottiture e rivestimenti. Trapuntano a mano i materassi e tagliano, distribuiscono e attaccano l'imbottitura e il materiale di rivestimento sugli insiemi della molla interna.	Link

5.3. Tecniche di costruzione, montaggio e assemblaggio

Questo Modulo riguarda le conoscenze della progettazione per la realizzazione di arredamenti. Questo concetto deve essere collegato con il tipo di mobili e le capacità produttive di ogni azienda. La materia che descrive la struttura dei mobili è collegata alle tecniche di montaggio e assemblaggio, nonché ai complementi di arredo.

I contenuti del Modulo sono incentrati sugli argomenti:

- Tipi di costruzioni e parti di mobili
- Tecnologia di produzione di pezzi
- Materiali di falegnameria
- Elementi di completamento d'arredo
- Tecniche di montaggio e assemblaggio

Le procedure e i criteri per stabilire gli obiettivi formativi mirati sollevano dieci argomenti (due argomenti per ogni tema).



I profili e le qualifiche dell'ESCO a cui il Modulo può essere correlato sono:

ID ISCO-08	Profilo occupazionale	Descrizione	Link a ESCO
7522	Ebanisti e assimilati	Ebanisti e assimilati realizzano, decorano e riparano mobili in legno, parti, accessori, strutture, modelli e altri prodotti in legno utilizzando macchine, macchine utensili e attrezzi manuali specializzati per la lavorazione del legno.	Link
7534	Tappezzieri e assimilati	Tappezzieri e assimilati installano, riparano e sostituiscono rivestimenti di mobili, apparecchi, sedute, pannelli, piani convertibili e in vinile e altri allestimenti di automobili, carrozze ferroviarie, aeromobili, navi e oggetti simili con tessuto, pelle, imbottitura o altro materiale di rivestimento. Realizzano e riparano anche cuscini, trapunte e materassi.	Link
8172	Operatori di impianti di lavorazione del legno	Gli operatori degli impianti di lavorazione del legno monitorano, utilizzano e controllano le attrezzature di falegnameria per segare tronchi di legno in legname grezzo, tagliare impiallacciatura, fabbricare compensato e pannelli truciolari o preparare il legno per un ulteriore uso.	Link
1321s	Responsabile produzione industriale	I responsabili della produzione industriale supervisionano le attività e le risorse necessarie negli impianti industriali e nei siti di produzione per un corretto svolgimento delle operazioni. Preparano il programma di produzione mettendo insieme le necessità di ogni cliente con le risorse dell'impianto di produzione. Organizzano il tragitto delle materie prime o dei semilavorati in ingresso nello stabilimento fino alla consegna di un prodotto finito, attraverso il coordinamento di scorte, magazzini, distribuzione e attività di sostegno.	Link
8219s	Assemblatore di mobili	Gli assemblatori di mobili mettono insieme tutte le parti di mobili ed elementi ausiliari, come piedini e	Link



		cuscini dei mobili. Possono anche montare molle o meccanismi speciali. Gli assemblatori di mobili seguono le istruzioni o i disegni per assemblare i mobili e utilizzano strumenti manuali e utensili elettrici.	
9329	Manifattori - personale delle attività industriali non classificato altrove	I manifattori assistono gli operatori delle macchine e gli assemblatori di prodotti. Puliscono le macchine e le aree di lavoro. I manifattori verificano che le forniture e i materiali vengano riforniti.	Link
8153	Operatori di macchine da cucire	Gli operatori di macchine da cucire si occupano di macchine da cucire specifiche nella catena di produzione industriale di articoli di abbigliamento. Eseguono operazioni quali l'unione, l'assemblaggio, il rinforzo, la riparazione e le modifiche degli articoli di abbigliamento.	Link

5.4. Macchine e strumenti

Questo Modulo illustra gli aspetti del processo di taglio. Descrive macchine e strumenti manuali, nonché macchine e strumenti per la produzione in linea. Completano il Modulo le informazioni sulla manutenzione di base. Le proprietà principali dei materiali da tagliare, legno e pannelli a base di legno che influenzano la lavorazione, sono chiarite all'inizio.

I contenuti del Modulo sono incentrati sugli argomenti:

- Materiali destinati ad essere trasformati nella produzione di mobili
- Macchine portatili
- Utensili per macchine manuali
- Macchine di produzione in linea
- Strumenti di produzione in linea
- Manutenzione di base di macchine e strumenti

Le procedure e i criteri per stabilire gli obiettivi formativi mirati riguardano dodici argomenti (due argomenti per ogni tema).

I profili e le qualifiche dell'ESCO a cui il Modulo può essere correlato sono:

ID ISCO-08	Profilo occupazionale	Descrizione	Link a ESCO
7522	Ebanisti e assimilati	Ebanisti e assimilati realizzano,	Link



		decorano e riparano mobili in legno, parti, accessori, strutture, modelli e altri prodotti in legno utilizzando macchine, macchine utensili e attrezzi manuali specializzati per la lavorazione del legno.	
7523	Tool setters (misuratore di utensili) delle macchine per la lavorazione del legno e operatori	I tool setter e gli operatori di macchine per la lavorazione del legno preparano, utilizzano e monitorano macchine per la lavorazione del legno automatiche o semiautomatiche, quali seghe di precisione, macchine di sagomatura, piattatura, perforazione, tornitura e intaglio in legno per fabbricare o riparare parti in legno per mobili, apparecchi e altri prodotti in legno.	Link
7534	Tappezzieri e assimilati	Tappezzieri e assimilati installano, riparano e sostituiscono rivestimenti di mobili, apparecchi, sedute, pannelli, piani convertibili e in vinile e altri allestimenti di automobili, carrozze ferroviarie, aeromobili, navi e oggetti simili con tessuto, pelle, imbottitura o altro materiale di rivestimento. Realizzano e riparano anche cuscini, trapunte e materassi.	Link
8172	Operatori di impianti di lavorazione del legno	Gli operatori degli impianti di lavorazione del legno monitorano, utilizzano e controllano le attrezzature di falegnameria per segare tronchi di legno in legname grezzo, tagliare impiallacciatura, fabbricare compensato e pannelli truciolari o preparare il legno per un ulteriore uso.	Link
2141s	Ingegnere di manutenzione e riparazione (addetti alla manutenzione e riparazione di macchinari)	Gli ingegneri di manutenzione e riparazione si concentrano sull'ottimizzazione di attrezzature, procedure, macchinari e infrastrutture. Assicurano la loro massima operatività a costi minimi.	Link
9329	Manifattori - personale delle attività industriali non classificato altrove	Manifattori assistono gli operatori delle macchine e gli assemblatori di prodotti. Puliscono le macchine e le aree di lavoro. I manifattori verificano che le forniture e i materiali vengano riforniti.	Link



5.5. Produzione automatizzata e software

Questo Modulo illustra la gestione della produzione basata sull'Information Technology (IT). Descrive i principali sistemi che sono importanti nella produzione di mobili tra cui CAD - Computer Aided Design, CAM - Computer Aided Manufacturing e CAE - Computer Aided Engineering.

I contenuti del Modulo sono incentrati sugli argomenti:

- Informazioni sulle tecnologie IT/ICT
- Hardware
- Software
- Processi automatizzati
- Robotica

Le procedure e i criteri per stabilire gli obiettivi formativi mirati sollevano dieci argomenti (due argomenti per ogni tema).

I profili e le qualifiche dell'ESCO a cui il Modulo può essere correlato sono:

ID ISCO-08	Profilo occupazionale	Descrizione	Link a ESCO
7523	Tool setters (misuratore di utensili) delle macchine per la lavorazione del legno e operatori	I tool setter e gli operatori di macchine per la lavorazione del legno preparano, utilizzano e monitorano macchine per la lavorazione del legno automatiche o semiautomatiche, quali seghe di precisione, macchine di sagomatura, piattatura, perforazione, tornitura e intaglio in legno per fabbricare o riparare parti in legno per mobili, apparecchi e altri prodotti in legno.	Link
8172	Operatori di impianti di lavorazione del legno	Gli operatori degli impianti di lavorazione del legno monitorano, utilizzano e controllano le attrezzature di falegnameria per segare tronchi di legno in legname grezzo, tagliare impiallacciatura, fabbricare compensato e pannelli truciolari o preparare il legno per un ulteriore uso.	Link
1321s	Responsabile della produzione industriale	I responsabili della produzione industriale supervisionano le attività e le risorse necessarie negli impianti industriali e nei siti di produzione per un corretto svolgimento delle operazioni. Preparano il programma di produzione mettendo insieme le	Link



		necessità di ogni cliente con le risorse dell'impianto di produzione. Organizzano il tragitto delle materie prime o dei semilavorati in ingresso nello stabilimento fino alla consegna di un prodotto finito, attraverso il coordinamento di scorte, magazzini, distribuzione e attività di sostegno.	
9329	Manifattori - personale delle attività industriali non classificato altrove	Manifattori assistono gli operatori delle macchine e gli assemblatori di prodotti. Puliscono le macchine e le aree di lavoro. I manifattori verificano che le forniture e i materiali vengano riforniti.	Link

5.6. Gestione e controllo qualità

Questo Modulo illustra le complessità relative alla gestione aziendale generale. La pianificazione e la gestione sono le fondamenta della produttività di un'azienda. Descrive i principali sistemi che sono importanti nella produzione di mobili quali PDM - gestione dati di progettazione, CRM - amministrazione di rapporto del cliente, MRP - pianificazione dei fabbisogni di materiali, ERP - pianificazione delle risorse aziendali, AP – pianificazione complessiva, MPS - programma di produzione principale e CRP - pianificazione di capienza delle risorse.

I contenuti del Modulo sono incentrati sugli argomenti:

- Gestione e previsioni della domanda
- Tecniche di pianificazione e controllo
- Principi di TQM - amministrazione della qualità totale
- Tecniche statistiche
- Continuo perfezionamento

Le procedure e i criteri per stabilire gli obiettivi formativi mirati riguardano dieci argomenti (due argomenti per ogni tema).

I profili e le qualifiche dell'ESCO a cui il Modulo può essere correlato sono:

ID ISCO-08	Profilo occupazionale	Descrizione	Link a ESCO
8172	Operatori di impianti di lavorazione del legno	Gli operatori degli impianti di lavorazione del legno monitorano, utilizzano e controllano le attrezzature di falegnameria per segare	Link



		tronchi di legno in legname grezzo, tagliare impiallacciatura, fabbricare compensato e pannelli truciolari o preparare il legno per un ulteriore uso.	
1321s	Responsabile della produzione industriale	I responsabili della produzione industriale supervisionano le attività e le risorse necessarie negli impianti industriali e nei siti di produzione per un corretto svolgimento delle operazioni. Preparano il programma di produzione mettendo insieme le necessità di ogni cliente con le risorse dell'impianto di produzione. Organizzano il tragitto delle materie prime o dei semilavorati in ingresso nello stabilimento fino alla consegna di un prodotto finito, attraverso il coordinamento di scorte, magazzini, distribuzione e attività di sostegno.	Link
1324s	Responsabile della catena di approvvigionamento (approvvigionamento, distribuzione e responsabili correlati)	I responsabili della catena di approvvigionamento pianificano, gestiscono e coordinano tutte le attività relative all'approvvigionamento e all'acquisto di forniture necessarie per eseguire le operazioni di produzione, dall'acquisizione di materie prime alla distribuzione di prodotti finiti. Gli approvvigionamenti possono essere materie prime o prodotti finiti e possono essere per uso interno o esterno. Inoltre, pianificano e commissionano tutte le attività che devono essere effettuate negli impianti di produzione e adeguano le operazioni al cambiamento dei livelli della domanda dei prodotti di un'azienda.	Link

6. L'attribuzione di punti ECVET ai Moduli

I punti ECVET (*sistema europeo di crediti per l'istruzione e la formazione professionale*) (<http://www.ecvet-secretariat.eu/en/content/what-are-ecvet-points> - consultati il 23 settembre 2019) sono una rappresentazione numerica della massa complessiva degli obiettivi formativi in una qualifica e del peso relativo dei Moduli in relazione alla qualifica.

Insieme ai Moduli, alle descrizioni degli obiettivi formativi e alle informazioni sul livello delle qualifiche, i punti ECVET possono rendere una qualifica più facile da comprendere. Il numero di punti ECVET assegnati a una qualifica, insieme ad altre specifiche, può indicare, ad esempio, che l'ambito della qualifica è troppo ristretto o troppo ampio.



Il numero di punti ECVET assegnati a un Modulo fornisce al lettore informazioni riguardo al peso relativo di ciò che ha già accumulato. Fornisce inoltre al lettore informazioni su ciò che resta da realizzare.

L'uso dei punti ECVET nel progetto FLAME

Il progetto FLAME sta sviluppando un programma di studi IFP CLIL (Content and Language Integrated Learning - *Apprendimento integrato di lingua e contenuto*) e un corso (nelle versioni offline e online interattive) sia per l'IFPI che per l'IFPC. Questa formazione combinerà le conoscenze di base sul settore dell'arredamento e l'apprendimento linguistico (compresi i termini specifici del settore dell'arredamento). Può essere integrato come parte introduttiva di determinate qualifiche IFP preesistenti relative al settore dell'arredamento.

Il progetto FLAME è indirizzato a gruppi di soggetti senza esperienza pratica e senza conoscenza delle lingue straniere nel settore dell'arredamento e persone con esperienza nel settore dell'arredamento che hanno bisogno di migliorare le proprie competenze linguistiche, al fine di potenziare la loro mobilità professionale. I punti ECVET dovrebbero coprire una gamma piuttosto ampia di argomenti e livelli di esperienza.

I punti ECVET saranno collegati alle qualifiche di ciascun Modulo tenendo conto dell'importanza delle qualifiche.

Il carico di lavoro previsto per ciascun Modulo comporta 5 ore di studio e approssimativamente 4 pagine per ora, che è pari a circa 20/24 pagine in totale per Modulo.

Relativamente ai punti ECVET, dato che ogni Modulo prevede 5 ore di studio e che 1 ora del corso equivale a 0,04, quindi ciascun Modulo dovrebbe valere 0,2 punti.

Nome del Modulo	Punti ECVET
Norme, disegni tecnici e regolamenti tecnici	
Materiali e finitura delle superfici	
Tecniche di costruzione, montaggio e assemblaggio	
Macchine e strumenti	
Produzione automatizzata e software	
Gestione e controllo qualità	

Secondo il livello dell'EQF (*Quadro europeo delle qualifiche*), ciò equivale al Livello 3.